BITELLI®

BB 632

FERTIGER

CE



Der abgebildete Fertiger kann mit weiteren Optionen ausgeruestet werden

ANTRIEB	
Motor	Deutz F4L 1011F
Anzahl Zylinder	4
Kühlsystem	Luft
Leistung bei 2600 min^{-1}gem. ISO 3046/1	40 kW (54.5 PS)
Elektrisches System	12 V

GESCHWINDIGKEITEN	
Arbeitsgeschwindigkeit (1. Gang)	0÷51 m/min
Transportgeschwindigkeit (2. Gang)	0÷12 km/h

BOHLE RB 320	
Hydraulisch ausfahrbar von/bis	1.70÷3.20 m
mit 2 mech. Anbauteilen á 0.20 m (optional)	max 3.60 m
mit 4 mech. Anbauteilen á 0.20 m (optional)	max 4.00 m
Reduzierung der Grundbreite von/auf (optional)	1.70÷0.65 m
Breite der Bodenplatten	265 mm
Stärke der Bodenplatten	10 mm
Heizung	Propangas
Schwingungsfrequenz Zusatzvibration	
0÷3400 min^{-1}	(0÷56.7 Hz)

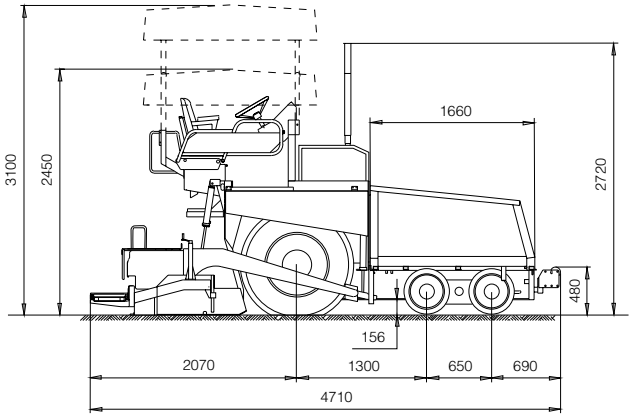
ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN	
Antrieb	voll hydrostatisch
Tandem-Vorderachssschwinge	mit Vollgummirädern
	455 x 260 mm
Antriebsräder	365/80-R20
Lenkung	hydraulisch, servounterstützt
Wenderadius - innen	3.00 m
außen	5.20 m
Einsatzgewicht (CECE-Normen)	6300 kg
Muldenkapazität (einschl. Tunnel)	7.5 t
Materialeinlaufhöhen - Mitte	480 mm
Seiten	520 mm
Verteilerschnecken	Ø 260 mm

KAPAZITÄT	
Max. Materialdurchfluß	120 t/h
Einbaustärken	5÷250 mm

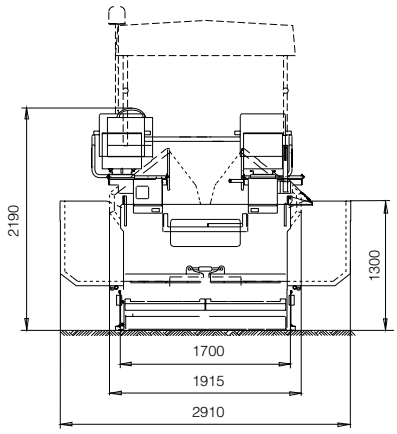
FÜLLMENGEN	
Diesel	70 l
Hydrauliköl	63 l
Trennmittel	32 l

130-03-0201

FERTIGER BB 632



ABMESSUNGEN: mm



FAHRGESTELL: Dreiachs-Fahrgestell mit 2 vorderen Lenkachsen mit Vollgummibandagen und 1 hinteren Antriebsachse mit Luftreifen. Die pendelnd gelagerten Vorderachsen und die große Auflagefläche der Hinterräder gewährleisten eine optimale Traktion selbst auf schwierigen Unterbauten.

ANTRIEB: Voll hydrostatisch mit verstellbarer Axialkolbenpumpe und direkt am zweistufigen Getriebe mit automatischer Differentialsperre angeflanschten Radialkolben-Konstantmotor. Der Endabtrieb sowie auch das Schaltgetriebe verfügen über im Ölbad laufende Zahnräder (ohne Ketten), um eine unbegrenzte Lebensdauer bei gleichzeitig minimalem Wartungsaufwand zu garantieren.
Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt über elektro-hydraulische Servoventile mit zugehöriger Regelelektrik, die eine konstante Arbeitsgeschwindigkeit gewährleisten. Praktisch unendliche Auswahl an Fahr- und Arbeitsgeschwindigkeiten.

BOHLE RB 320: Die besondere Konstruktion der Aufhängung der Anbauteile am Führungssystem erlaubt es, daß sich mittels spezieller Verstelleinrichtungen Dreiknick-Konfigurationen in Verbindung mit der Hauptbohle realisieren lassen (V Λ W/\ ). Es werden je nach Anforderung Winkel von +4,5% bis zu -2,5% erreicht.
Automatische Zuschaltung der Vibration gleichzeitig bei Vorfahren der Maschine. Während der Arbeit erfolgt die Nachregelung der Vibration über einen manuellen Regler.
Auf Wunsch elektronische Zündung mit automatischer Temperaturregelung der Platten für eine optimale Kontrolle während der Arbeit.

BREMSEN: Die normale Betriebsbremse des Fertigers wird durch den hydrostatischen Antrieb realisiert. Die Not- und Feststellbremse ist mechanisch mit negativer Steuerung durch das Hydrauliksystem. Die Notbremse kann durch ein Fußpedal von der Sitzposition aus aktiviert werden.

BEDIENSTAND: Die 2 Komfortsitze sind jeweils auf einer seitenverschiebbaren Plattform angebracht und können über die Grundbreite des Fertigers hinaus seitlich ausgeschoben werden.
Das Bedienpult kann über die gesamte Breite des Fertigers links/rechts verschoben werden.

STEUERUNG DER MASCHINE: Am Armaturenbrett sind die Kontrolleuchten und die wichtigsten Steuerungen des Fertigers vorgesehen. Das Bedienelement für die Vibrierfunktion ist hinten am Fertiger angebracht.
Sämtliche Elektromagnetventile können auch von Hand betätigt werden, um bei eventuellen Störungen einen totalausfall der Maschine zu vermeiden.
Alle Hauptbaugruppen sind zur schnellen und einfachen Instandhaltung sehr gut zugänglich.

MATERIALFÖRDERSYSTEM: Vor der Mulde ist eine pendelnd gelagerte LKW-Schubrollentraverse montiert. Beide Muldenhälften lassen sich einzeln hydraulisch betätigen und bestehen aus hochabriebfestem Stahl.
Zwei Förderbänder aus verschleißarmem Stahl und zwei Verteilerschnecken werden unabhängig voneinander von Hand von der Sitzposition aus gesteuert. Die Materialförderung wird vollautomatisch mittels vier Sensoren überwacht und geregelt.
Auf Wunsch kann die Maschine mit reversierbaren Schnecken ausgestattet werden, um eine optimale Materialmischung vor der Bohle zu gewährleisten. Der Standardlieferumfang beinhaltet einen Schneckenverbreitungssatz.

BELEUCHTUNGSANLAGE: Ausgestattet mit Arbeitsscheinwerfern und Lichtern für den Straßenverkehr.

ZUBEHÖR:
- ABKLAPPBARES WETTERSCHUTZDACH mit Plane
- ELEKTRONISCHE NIVELLIEREINRICHTUNG, alternativ mit:
  - HÖHENGEBER mit mech. REFERENZABTASTUNG
  - HÖHENGEBER mit KOMBINIERTER ULTRASCHALL-REFERENZABTASTUNG, elektronisch und mechanisch
  - HÖHENGEBER mit DIGITALER ULTRASCHALL-REFERENZABTASTUNG mit 5 Sensoren
  - QUERNEIGUNGSREGLER
  - DIGITAL-QUERNEIGUNGSREGLER
- SELBSTNIVELLIERENDER AUSGLEICHSSKI 6.00 m als Referenzebene für Höhengeber
- REDUZIERELEMENTE zur VERRINGERUNG der Einbaubreite auf 0.65 m
- ANBAUTEILE für ARBEITSBREITE bis 3.60 m einschl. Schneckenverlängerungen
- ANBAUTEILE für ARBEITSBREITE bis 4.00 m einschl. Schneckenverlängerungen
- ELEKTRONISCHE ZÜNDUNG sowie Temperaturregelung der Bohlenheizung
- ULTRASCHALLSENSOREN zur PROPORTIONALEN STEUERUNG beider Schneckenhälften
- REVERSIERBARE SCHNECKEN
- BOHLENENTLASTUNG
- BEDIENSCHALTER für Bohle am Fahrerstand
- BIOLOGISCH HYDRAULISCHES ÖL
- FROSTSCHUTZMITTEL für die Reifen (bis zu -20°C)

TIPOGRAFIA BITELLI

BITELLI®

Via IV Novembre, 2 - 40061 MINERBIO (Bologna) - ITALIEN
Tel. +39-051-6607111 - Fax +39-051-6607115
www.bitelli.com

Zertifiziert nach ISO 9001

130-03-0201

Die abgebildeten Daten sind unverbindlich. Die Firma Bitelli behält sich das Recht vor, diese ohne vorherige Benachrichtigung unanfechtbar zu ändern.