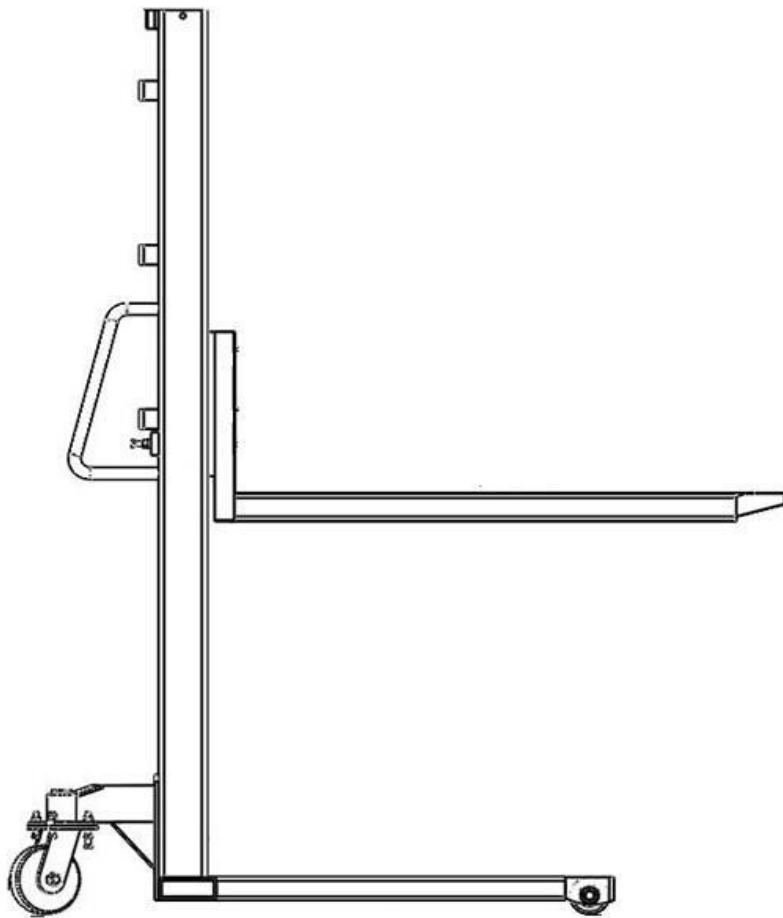


Brukermanual

Deleliste



Håndholdt, hydraulisk stabler

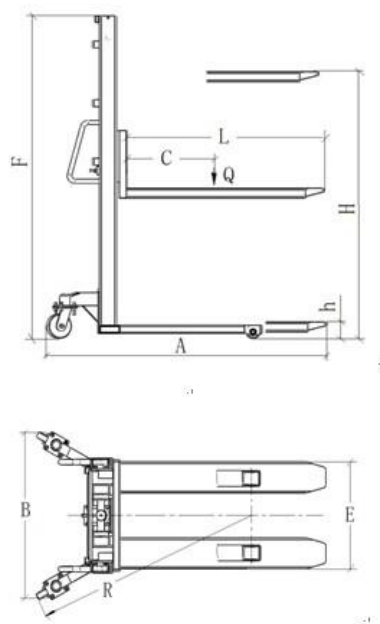
PA (ES) Serie

Takk for at du bruker en håndbetjent hydraulisk stabler fra vår PA(ES)-serie. Manuell, hydraulisk stabler i PA(ES)-serien er et tofunksjonsverktøy for løft i høyden og forflytning av last over korte avstander. Siden den ikke skaper gnister eller elektromagnetiske felt, er stablerenspesielt anvendelig for lasting eller lossing av lastebil, samt for håndtering eller transport av brennbart og eksplosivt gods på stedet for verksted, lager, depot, godsjernbane osv. Dette produktet har en pumpe for hurtigløft, som lar deg heve den raskt når den er uten last, og med egenskaper som stabilt løft, fleksibel sving, enkel betjening, sikker og pålitelig ytelse, og bremsende hjul, er denne stableren et ideelt verktøy for å redusere arbeidsintensiteten, øke produktiviteten og sikre sikker håndtering.

MERK: All informasjon som er angis her er basert på data som er tilgjengelige på utgivelsestidspunktet. Fabrikken forbeholder seg retten til å modifisere sine egne produkter når som helst, uten forutgående varsel og uten å pådra seg forpliktelser. Det anbefales derfor alltid å verifisere eventuelle oppdateringer.

1. TABELL FOR PRODUKTDATA

Modell		Enhet	PA1009 (ES1009)	PA1011 (ES1011)	PA1015 (ES1015)	PA1025 (ES1025)	PA1029 (ES1029)
Kapasitet	Q	Kg	1000				
Maks. høyde	H	mm	900	1100	1500	2500	2900
Gaffellengde	L	mm	1150				
Største bredde på gafler	E	mm	550				
Lastsenter	C	mm	400				
Total høyde	F	mm	1385	1585	1935	1835	2030
Mål	Lengde	A	~1700				
	Bredde	B	750				
Svingradius	R≤	mm	~1360				



2. KONSTRUKSJON OG MEKANIKK

Manuell, hydraulisk stabler i PA(ES)-serien består av et hydraulisk system, søyle og gaffel.

Denne stableren løfter vekt ved hjelp av en manuell hydraulikkpumpe, og lar deg trekke last med manuell kraft. Det hydrauliske drivverket er utstyrt med overløpsventil og fotbrems pedal for å kontrollere gaffelens senkehastighet, og sikre at den hydrauliske betjeningen foregår nøyaktig og pålitelig.

Rammeverket er sveiset av høykvalitets stål. Bakhjulene er utstyrt med bremsende hjul som svinger fritt og enkelt. De fremre og bakre hjulene er festet med kulelager på akslingen. Hjulene er slitesterke, holdbare og skader ikke underlaget.

Arbeidsprosessen er som følger: plasser gaffelen under vekten og brems bakhjulene om nødvendig. Bruk håndtaket for å presse pumpeelementet slik at oljen i pumpens tank kommer inn i bunnen av stempelsylindren og løfter stempelet oppover i sin slaglengde, og ved hjelp av kjeden løftes gaffelramme og gaffel oppover i et utvekslet forhold. Press håndtaket gjentatte ganger for å løfte vekten videre opp. Når gaffelen er kommet til høyeste posisjon vil hydraulikkoljen gå tilbake til oljetanken via avlastningsventilen for å unngå at gaflene kan løftes for høyt, og at de eventuelt skades. Trekk eller skyv stableren manuelt for å frakte last fra sted til sted. For å losse lasten må du frigi utløpsventilen slik at overløpsventilen åpnes, og olje i stempelsylindren vil komme tilbake til oljetanken via overløpsventilen ved hjelp av vekten til lasten og selve gaffelen. Stempelet og gaflene vil senkes til forhåndsinnstilt posisjon. Trekk deretter ut gaflene og ta av lasten. På denne måten oppnår du en dobbel effekt av både løfting og forflytning.

3. SIKKERHETSINSTRUKSJONER

- a) Operatøren skal lese alle advarselsskilt og instruksjoner, både i denne brukermanualen, og på stableren før den tas i bruk.
- b) Ikke bruk en håndstabler med mindre du er kjent med den og har blitt opplært eller autorisert til å gjøre det.
- c) Ikke bruk en håndstabler med mindre du har sjekket tilstanden. Vær spesielt oppmerksom på hjulene, håndtaket, styrerammen, styrehjulet, dørkarmen osv.
- d) Ikke bruk den på skrånende underlag.
- e) Ikke la personer stå på gaflene under kjøring.
- f) Operatøren bør ta på seg hansker for beskyttelse under arbeidet.
- g) Når lasten er transportert eller løftet, skal alle personer være minst 600 mm borte fra gaflene.
- h) Ikke last over maksimal kapasitet.
- i) Vekten av godset skal fordeles på de to gaflene, ikke bruk kun én gaffel. Tyngdepunktet til gods skal være i midten av to gafler.
- j) Det må ikke tillates at personer står under gaflene.
- k) Ikke flytt håndstableren når lasten er løftet til en høyde på mer enn 300 mm.
- l) Ved andre spesielle forhold bør operatøren være forsiktig under betjening av håndstableren.

4. VEDLIKEHOLD

a) Hydraulikkolje

Kontroller oljenivået hver sjette måned. Oljen kan være hydraulikkolje: ISO VG32, og viskositet skal være 32cSt ved 40oC.

b) Daglig sjekk og vedlikehold

Håndstableren må kontrolleres daglig. Spesiell oppmerksomhet bør rettes mot hjulene og akslinger, da filler etc. kan blokkere hjulene. Gaffelen og masten bør også sjekkes. Gaffelen skal losses og senkes i laveste posisjon når jobben er over.

c) Smøring

Bruk motorolje eller fett for å smøre alle bevegelige deler.

d) Slipp ut luften

Luften kan komme inn i hydraulikkpumpen under transporten etter at kunden har kjøpt den. Det vil føre til at stempelstangen ikke klarer å holde stabilt når den er løftet til høyden. Luften kan fjernes på følgende måte: trekk kontrollhåndtaket (FS107) opp og flytt håndtaket (E110) opp og ned flere ganger.

5. FOR Å JUSTERE FRIGJØRING AV ENHET

På håndstangen til stableren finner du kontrollhåndtaket (FS107) som kan reguleres i tre posisjoner: LOWER = for å senke gaflene; NØYTRAL = for å flytte lasten, og LØFT = for å heve gaffelen. Disse tre stillingene er forhåndsinnstilt fra fabrikken. Hvis de imidlertid er endret, kan du justere i henhold til følgende trinn:

5.1 Hvis gaflene heves mens du pumper i NØYTRAL posisjon, vri justeringsmutteren (FS116) på justeringsbolten (FS115) med klokken eller drei justeringsskruen (FS223) med klokken til pumpingen ikke hever gaflene og NØYTRAL posisjonen fungerer som den skal. .

5.2 Hvis gaflene går ned mens du pumper i NØYTRAL posisjon, drei mutteren (FS116) eller skruen (FS223) mot klokken til gaflene ikke senkes.

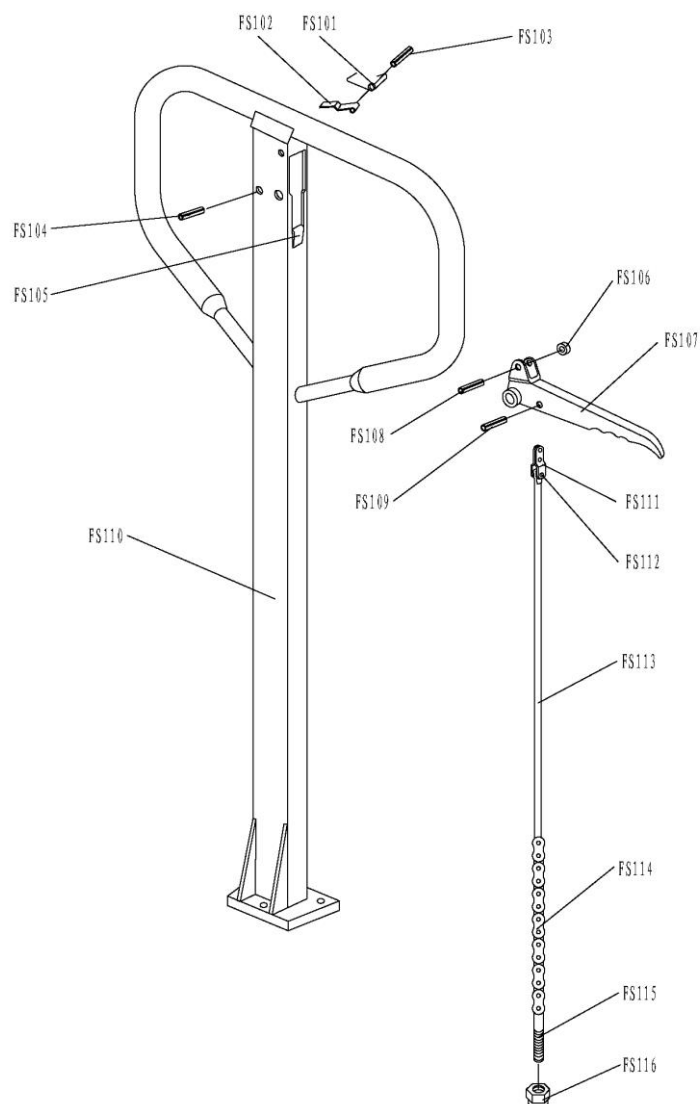
5.3 Hvis gaflene ikke går ned når kontrollhåndtaket (FS107) er i NEDERSTE stilling, vri mutteren (FS116) eller skruen (FS223) med klokken til du løfter kontrollhåndtaket (FS107) og senker gaflene.

Kontroller deretter NØYTRAL posisjon i henhold til punkt 4.1 og 4.2 for å være sikker på at mutteren (FS116) og skruen (FS223) er i riktig posisjon.

5.4 Hvis gaflene ikke heves mens du pumper i LØFT-posisjon, dreier du mutteren (FS116) eller skruen (FS223) mot klokken til gaflene heves mens du pumper i LØFT-posisjonen. Kontroller deretter NEDRE og NØYTRAL posisjon i henhold til punkt 5.1, 5.2 og 5.3.

6. Snittegning og deleliste

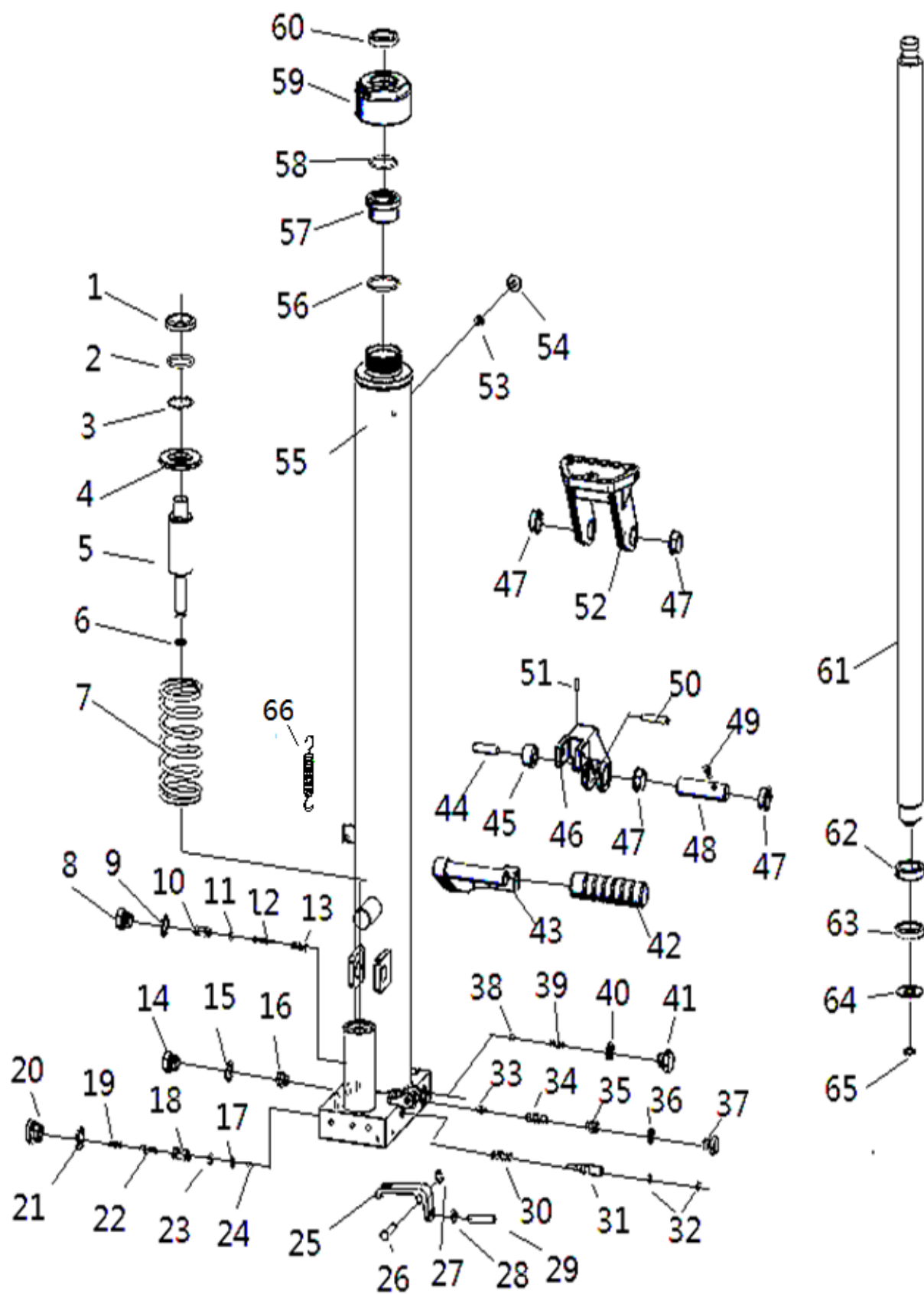
Håndtaksmontasje



Deleliste for håndtaksmontasje

Nr.	Beskrivelse	Stk.	Nr.	Beskrivelse	Stk.
FS101	Springfjær	1	FS109	Elastisk pin	1
FS102	Springfjær	1	FS110	Hendel	1
FS103	Elastisk pin	1	FS111	Overføring	1
FS104	Elastisk pin	1	FS112	Pin	1
FS105	Gummiskive	1	FS113	Frigivingsstag	1
FS106	Rulle	1	FS114	Kjetting	1
FS107	Kontrollhåndtak	1	FS115	Justeringsbolt	1
FS108	Elastisk pin	1	FS116	Justeringsmutter	1

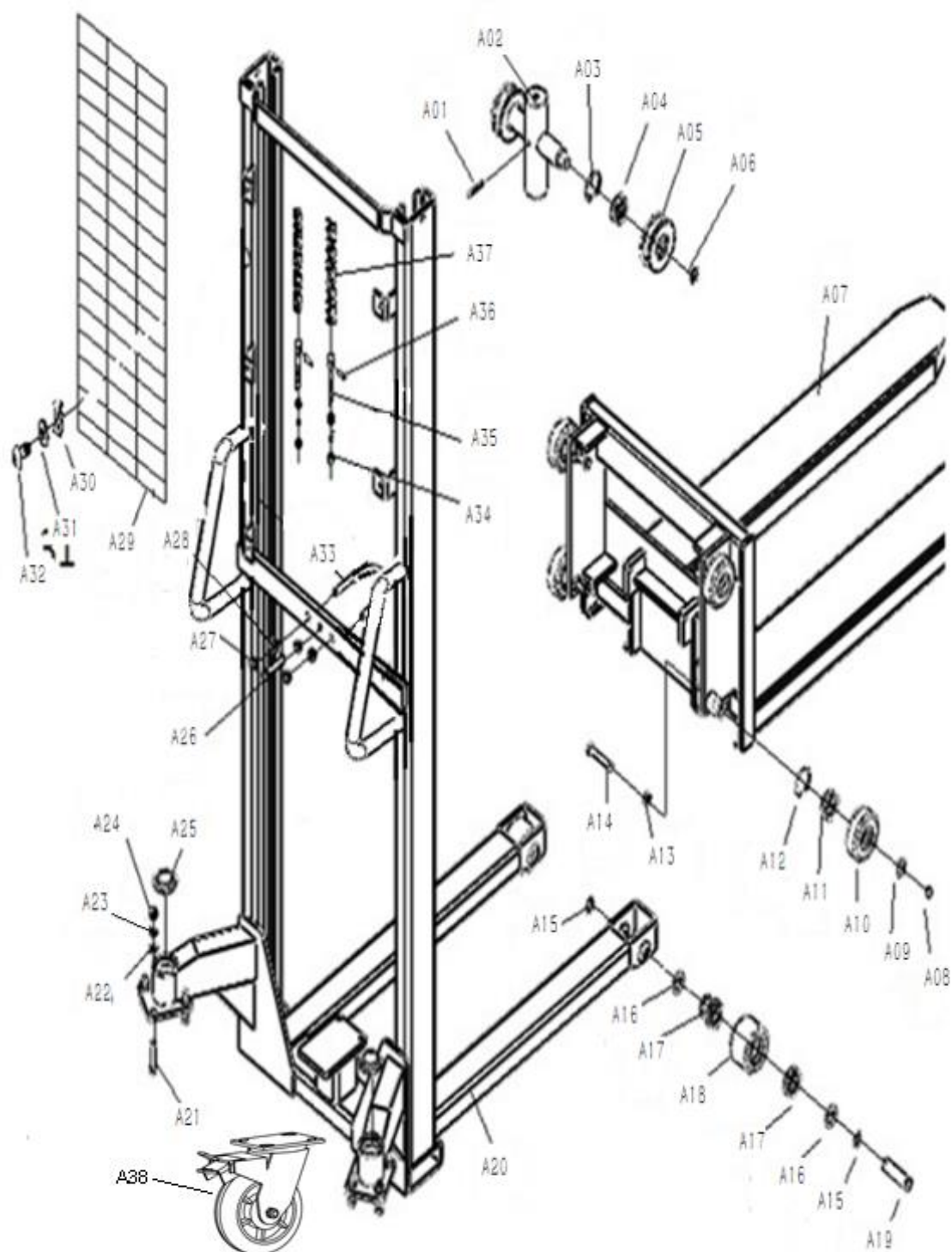
Montasje av pumpens hurtigløftenhet

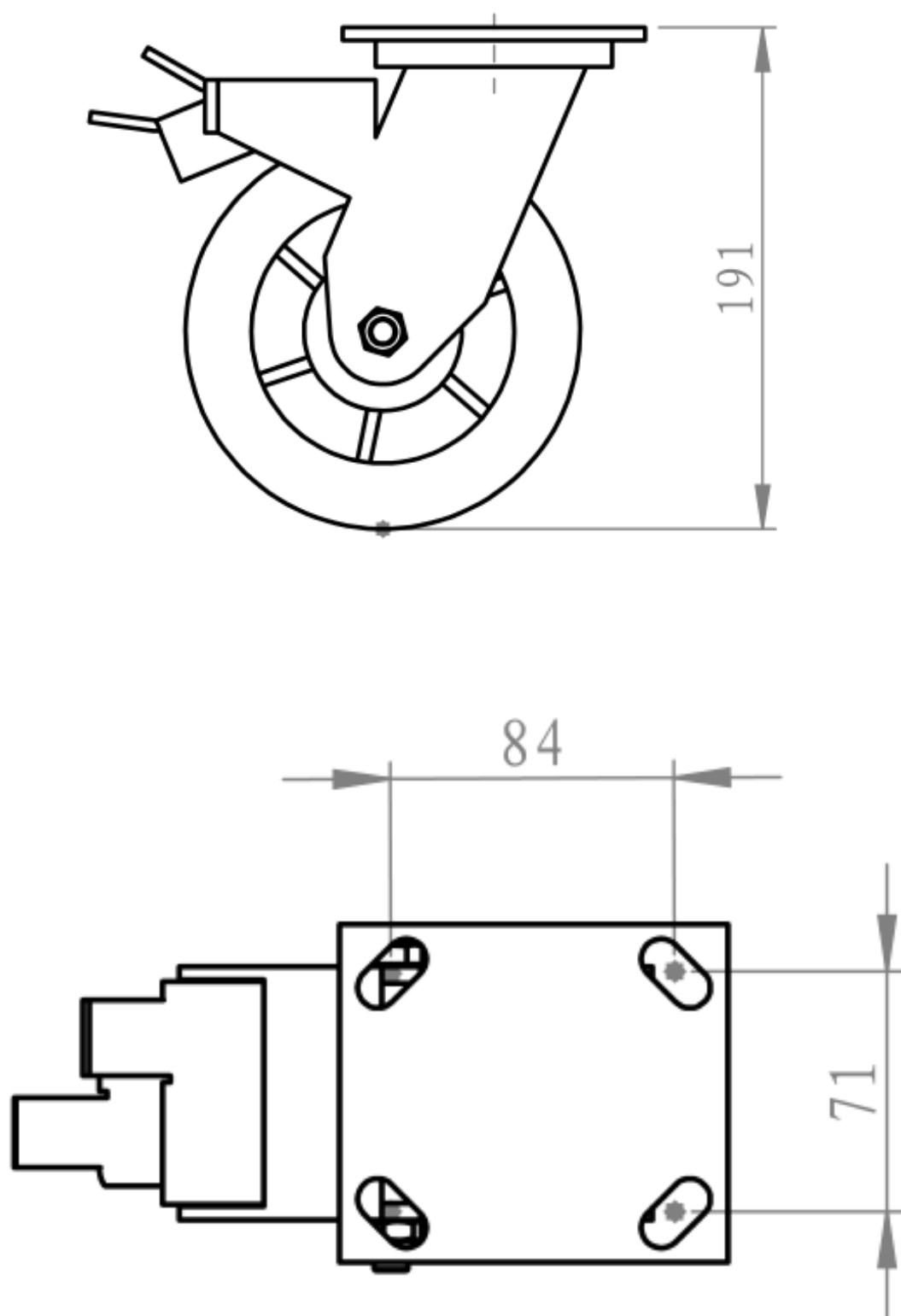


Montasjeliste for hurtigløft

Nr.	beskrivelse	Stk.	Nr.	beskrivelse	Stk.
1	Støvring	1	35	Justeringsbolt	1
2	O-ring	1	36	Pakningsskive	1
3	Låsering	1	37	Skrue	1
4	Skive	1	38	Stålkule	1
5	Pumpestempel	1	39	Springfjær	1
6	O-ring	1	40	Tetningskive	1
7	springfjær	1	41	Skrue	1
8	Skrue	1	42	Deksel	1
9	Tetningsskive	1	43	Pedal	1
10	Pin	1	44	Pin	1
11	O-ring	1	45	Trykkfulle	1
12	Pin	1	46	Pedal	1
13	Springfjær	1	47	Foring	4
14	Skrue	1	48	Aksling for rulle	1
15	Tetningsskive	1	49	Skrue	1
16	ventil	1	50	Aksling	1
17	Tetningsskive	1	51	Pedal	1
18	Tetning av pumpe Valae	1	52	Brakett	1
19	Springfjær	1	53	Tetningskive	1
20	Skrue	1	54	Skrue	1
21	Tetningsskive	1	55	Pumpehus	1
22	Ventilspindel til pumpen	1	56	O-Ring	1
23	O-ring	1	57	Hylse	1
24	Stålkule	1	58	O-Ring	1
25	Spakplate	1	59	Deksel med skrue	1
26	Pin	1	60	Støvring	1
27	Låsering	1	61	Løftestempel	1
28	Mutter	1	62	Pakningssett	1
29	Skrue	1	63	YQ-Ring	1
30	Vår	1	64	Skive	1
31	Pin	1	65	Låsering	1
32	O-ring	2	66	Springfjær	1
33	Ventil	1			
34	Springfjær	1			

Søylemontasje PA1009 PA1011 PA1015

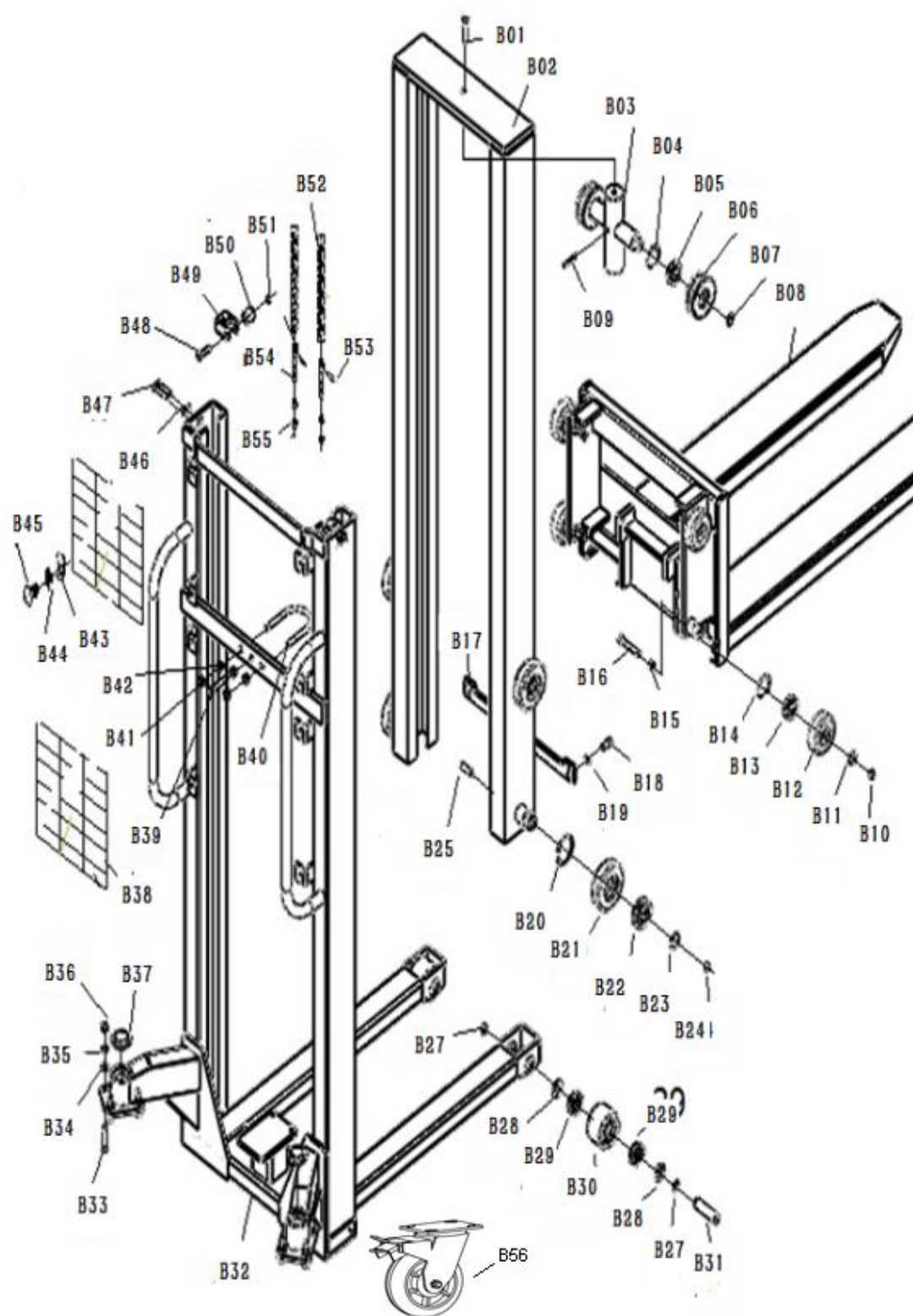




Søylemontasje, deleliste PA1009;PA1011;PA1015

Nr.	Beskrivelse	Stk.	Nr.	Beskrivelse	Stk.
A1	Elastisk pin	1	A24	Mutter	8
A 2	Skling	1	A25	Deksel	2
A 3	Låsering	2	A26	Skrue	1
A 4	Avstandskive	2	A27	Hodemutter	2
A 5	Rulle	2	A28	Mutter	2
A 6	Låsering for aksel	2	A29	Beskyttelsesgitter	1
A 7	Fast gaffel	1	A30	Mutter	8
A 8	Stålkule	4	A31	Klips	6
A 9	Låsering for aksel	4	A32	Skive	6
A10	Rulle	4	A33	Bolt	6
A11	Avstandskive	4	A34	Mutter	8
A12	Låsering	4	A35	Bolt	4
A13	Mutter	4	A36	Aksling	4
A14	Skrue	4	A37	Kjetting	2
A15	Låsering for aksel	4	A38	Hjul	2
A16	Skive	4			
A17	Avstandskive	4			
A18	Rulle	2			
A19	Aksling	2			
A20	Mast	1			
A21	Søyle	8			
A22	Skive	8			
A23	Elastisk skive	8			

Søylemontasje for PA1025;PA1029



Søylemontasje, deleliste PA1025;PA1029

Nr.	Beskrivelse	Stk.	Nr.	Beskrivelse	Stk.
B01	Skrue	1	B30	Rulle	2
B02	Ramme	1	B31	Aksling	2
B03	Aksling	1	B32	Søyle	1
B04	Låsering	2	B33	Skrue	8
B05	Lager	2	B34	Elastisk skive	8
B06	Rulle	2	B35	Skive	8
B07	Låsering	2	B36	Mutter	8
B08	Fast gaffel	1	B37	Deksel	2
B09	Elastisk pin	1	B38	Beskyttelsesgitter	2
B10	Stålkule	4	B39	Sil	1
B11	Låsering	4	B40	Tverrstag	1
B12	Rulle	4	B41	Mutter	2
B13	Lager	4	B42	Mutter	2
B14	Låsering	4	B43	Klips	8
B15	Mutter	4	B44	Skive	8
B16	Skrue	4	B45	Bolt	8
B17	Linkplate	1	B46	Skive	4
B18	Skrue	4	B47	Skrue	4
B19	Hjul	4	B48	Aksling	2
B20	Låsering	4	B49	Ramme	2
B21	Rulle	4	B50	Hjul	2
B22	Lager	4	B51	Låsering	2
B23	Låsering	4	B52	Kjetting	2
B24	Stålkule	4	B53	Kjettingaksling	4
B25	Skrue	4	B54	Bolt	4
B27	Låsering	4	B55	Mutter	8
B28	Skive	4	B56	Hjul	2
B29	Lager	4			