



# SPECIFIC TEST REPORT

## according EN 10204-2.2

Product: PALFINGER MARINE CRANE	Type: PK150002MH
Tested by: Mr. Bojan Krajnc	Date of test: 17.01.2013
Customer: BERGEN HYDRAULIC NORWAY	Serial no.: 510003084 Production year: 2013

	Outreach,m:	SWL,kg:	Test load,kg:	Statical 25% overload test,kg:
HARBOUR	21,4	2550	2800	3188
SWH 1	21,4	1800	1980	
SWH 3	21,4	1450	1595	
BASKET	23	280	310	

Main relief valve pressure set and sealed on control valve 300bar

Back-up pressure measured 30bar

Measurement tolerance +/- 5%

Note: H1/B3 classification according to DIN 15018

We hereby certify that the above product is tested according to PALFINGER MARINE standard testing procedure,

QUALITY CONTROL:

[www.palfingermarine.com](http://www.palfingermarine.com)



Palfinger Marine d.o.o. Maribor  
Spalna ulica,22  
SLO 2000 Maribor, Slovenija  
Tel: +386 (0)3 450 35 00  
Fax: +386 (0)3 450 35 19

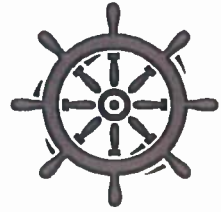
HEAD OF ASSEMBLY:



# TEST CONFIRMATION

according EN 10204-2.2  
**Palfinger Marine d.o.o.**  
 Spelina ulica 022  
 2000 Maribor / Slovenia

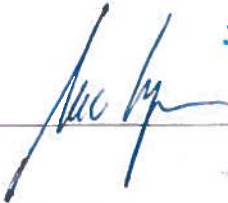


Product: <b>LOAD HOOK</b>	Type: <b>CPUL0043</b>
Tested by: <b>Mr. Bojan Krajnc</b>	Date of test: <b>17.01.2013</b>
Certification No.: <b>PMBHB 510003084-01</b>	Production year: <b>2013</b>

SWL kg 8420	Test load kg 16840	Overload test 100%
----------------	-----------------------	-----------------------

During this test there were no faults detected.

QUALITY CONTROL:



[www.palfingermarine.com](http://www.palfingermarine.com)



Palfinger Marine d.o.o., Maribor  
 Spelina ulica 22  
 SLO 2000 Maribor  
 Tel: +386 (0)2 450 36 00  
 Fax: +386 (0)2 450 36 19

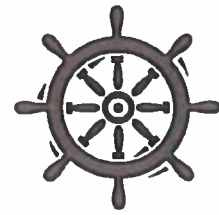
HEAD OF ASSEMBLY:





# TEST CONFIRMATION

according EN 10204-2.2  
 Palfinger Marine d.o.o.  
 Spelina ulica 022  
 2000 Maribor / Slovenia

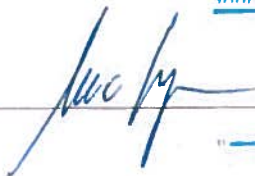


Product: LOAD HOOK	Type: CPUL0043
Tested by: Mr. Bojan Krajnc	Date of test: 17.01.2013
Certification No.: PMBHB 510003084-02	Production year: 2013

SWL kg 8420	Test load kg 16840	Overload test 100%
----------------	-----------------------	-----------------------

During this test there were no faults detected.

QUALITY CONTROL:



[www.palfingermarine.com](http://www.palfingermarine.com)



Palfinger Marine d.o.o., Maribor  
 Spelina ulica 022  
 SLO 2000 Maribor Slovenia  
 Tel: +386 (0)2 350-06-00  
 Fax: +386 (0)2 350-05-19

HEAD OF ASSEMBLY:





S.r.l.

**Argani e verricelli idraulici**  
*Lifting and pulling hydraulic winches*

Via S. Vito, 221 - 41057 Spilamberto (MO)  
Tel. +39-059-781711 - Fax. +39-059-781606

# CERTIFICATO INTERNO DI COLLAUDO FINALE

*INTERNAL CERTIFICATE ON FINAL WINCHES TESTS*

**CLIENTE - CUSTOMER: PALFINGER MARINE D.O.O. MARIBOR**

**ORDINE-ORDER N.: EB48424**

**COMMESSA-INTERNAL N.: 367**

**D.D.T. DI CONSEGNA-DELIVERY NOTE N.: 470 del 15/06/2012**

POS	ARGANO TIPO TYPE WINCH	CODICE CODE	MATRICOLA SERIAL NUMBER	DATA DI COLLAUDO TESTING DATE	CARICO DI PROVA: 1° STRATO TESTING LOAD ON 1 <sup>ST</sup> LAYER	PRESSIONE DI SPUNTO CON CARICO DI PROVA PEAK PRESSURE WITH TESTING LOAD	PRESSIONE DI PROVA IN SALITA- LIFTING WORKING PRESSURE	PRESSIONE DI DISCESA CON CARICO LOWERING WORKING PRESSURE	Ø FUNE UTILIZZATA PER IL COLLAUDO Ø ROPE USED FOR TEST	PORTATA OLIO DI COLLAUDO TESTING OIL FLOW
1	TMV 3-108F-3-F19-EX	9.01.29.110	12.1144	13/06/12	64,50 KN	25,0 Mpa	20,0 Mpa	10,0 Mpa	mm	L/1'
2	TMV 3-108F-3-F19-EX	9.01.29.110	12.1145	13/06/12	64,50	25,0	20,0	10,0	14	60
3										
4										
5										
6										
7										
<b>PROVE EFFETTUATE CON OLIO IDRAULICO CON VISCOSITA' 44 Cst A 40°C (5.8° E)</b> <b>TESTED WITH HYDRAULIC OIL VISCOSITY OF 44cSt AT 40° C (5.8° E)</b>										
<b>DATA CERTIFICATO: 15/06/2012</b> <b>CERTIFICATE DATE:</b>										
<b>COLLAUDATORE: T.M.A. s.r.l.</b> <b>EXAMINER: VIA S. VITO, 221</b>										
<b>PAGINA: 1</b> <b>NUMERO: 1</b> <b>PAGE:</b> <b>NUMBER:</b>										



ARGANI VERRICELLI

## DECLARATION OF CONFORMITY CE

**MANUFACTURER:** TMA s.r.l. Via S. Vito, 221  
41057 Spilamberto (Mo) Italia  
Tel. +39.059.781711 Fax +39.059.781606  
Modena - Spilamberto - ITALY

We declare that this product is designed to be integrated with other equipment / machinery or assembled in another equipment, system or machinery. It is forbidden to use the machine / piece of machinery covered by this statement before the machinery / equipment which is built or assembled has not been found to comply with Directive 94/9/EC, Directive 2006/42/EC and other directives that apply there.

**DESCRIPTION:** Winch  
**TYPE :** TMV-3-180F-3-F19-EX  
**SERIAL NUMBER:** 12.1145  
**YEAR OF CONSTRUCTION:** 2012

Group, category, class of temperature:



II 2 G c k IIB T4 X for zone 1,2 with external presence and / or internal gas explosion

Address notified institute technical documentation:

EUROFINS - MODULO UNO  
Via Cuornè, 21 - 10156 Torino ITALY

Technical file number: 2011-01.29.110

The product was designed and constructed in accordance with the following harmonized European Standards:

EN 1127-1:2007	Explosive atmospheres - explosion prevention and explosion protection. Part 1: Basic concepts and methodology.
EN 13463-1:2009	Non-electrical equipment for potentially explosive atmospheres Part 1: Basic method and requirements.
EN 13463-5:2003	Explosive atmospheres - explosion prevention and explosion protection. Part 5: Protection by constructional safety 'c'
EN 13463-8:2003	Explosive atmospheres - explosion prevention and explosion protection. Part 8: Protection by liquid immersion 'k'.
EN 14492-1:2006	Motorized winches

Other Community Directives applied:

2006/42/CE Machinery Directive.

The imperative indication for safe use of the machine are given in the manual maintenance and integration to the maintenance manual.

Spilamberto (MO) - Italy, 15/06/2012

Manager

TMA S.r.l.  
Via S. Vito, 221  
SPILAMBERTO - MO

1355

**Teufelberger Seil GmbH**  
 Böhmerwaldstrasse 20, POB 294  
 A-4600 Wels  
 Tel.: +437242/615 363, Fax: +437242/615 355



TOGETHER IN MOTION

## EG Konformitätserklärung / EC Declaration of Conformity

Entspricht Maschinenrichtlinie 2006/42/EG in der geltenden Fassung  
 According to machine directive 2006/42/EG in the presently valid edition

## Werksbescheinigung / Declaration of compliance with the order

nach EN 10204-2.1 für den aus der EG konformen Maschine stammenden Teil  
 acc. to EN 10204-2.1 for the part from the EC conform machine

Wir, Teufelberger Seil GmbH, erklären hiermit, dass die von uns in Verkehr gebrachte nachstehend beschriebene Maschine alle relevanten Anforderungen der EU Maschinenrichtlinie 2006/42/EG erfüllt. Es wird weiters bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

We, Teufelberger Seil GmbH, hereby declare that the following machinery fulfills all of the relevant requirements of EC Machinery Directive 2006/42/EG. We hereby also certify that the described material has been tested and complies with the terms to the order contract.

### **Besteller / buyer**

Palfinger Marine d.o.o.  
 Spelina Ulica 022  
 2000 MARIBOR  
 SLOVENIA

### **Empfänger / receiver**

Palfinger Marine d.o.o.  
 Spelina Ulica 022  
 SI-2000 Maribor

**Bestellung-Nr./purchasing-no.**

: EB48389

**Auftragsnummer / order-no. // Serial-Nr. / serial-no.**

: 3327722 // 102296

Durchmesser / Konstruktion	: 19,00 mm Evolution TK16 - Stahlseil
Schlagart, Schlagrichtung, Oberfläche, Einlage	: Gleichschlag rechts; verz.; plast. Stahleinlage
Mindestbruchkraft, Metergewicht, Festigkeitsklasse	: mind. Brk.: 345,0 kN; 186,0 kg/100 m; 1960 N/mm <sup>2</sup>
Normen	: nach Werksnorm; entspricht EN 12385-4
Normbezeichnung, Rope Category Number	: 1900-16xK6-EPIWRC(K)-B-zZ; RCN nach ISO 4309: 23-1
Drahtmaterial	: Seildraht nach EN 10264
Maximale Tragfähigkeit gemäß MRL 2006/42/EG (WLL)	: 69 kN bei einem Betriebskoeffizient von 5, falls nicht durch andere harmonisierte Normen festgelegt

Diameter / Construction	: 19,00 mm Evolution TK16 - steel wire rope
Type and direction of lay, surface, core	: right hand langs lay; galv.; plast. steel core
Minimum breaking force, Weight, rope grade	: MBF: 345,0 kN; 186,0 kg/100 m; 1960 N/mm <sup>2</sup>
Standards	: acc. manuf. standard; equivalent to EN 12385-4
Standard description, Rope Category Number	: 1900-16xK6-EPIWRC(K)-B-zZ; RCN acc. ISO 4309: 23-1
Material for wire rope	: rope wire according to EN 10264
Maximum Load acc. to MRL 2006/42/EG (WLL)	: 69 kN at a working coefficient of 5, if not otherwise specified in harmonised standards

Folgende harmonisierte Normen wurden verwendet: / Following harmonised standards were used:

EN ISO 12100-1	Safety of machinery - Basic concepts, general principles for design - Part 1: Basic terminology, methodology (ISO 12100-1:2003)
EN 12385-1+A1	Steel wire ropes - Safety - Part 1: General requirements
EN 12385-2+A1	Steel wire ropes - Safety - Part 2: Definitions, designation and classification
EN 12385-4+A1	Steel wire ropes - Safety - Part 4: Stranded ropes for general lifting applications

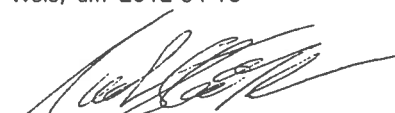
Folgende andere Normen und Spezifikationen wurden verwendet: / Following other technical standards and specifications were used:

EN 10264-1	Steel wire and wire products - Steel wire ropes - Part 1: General requirements
EN 10264-2	Steel wire and wire products - Steel wire ropes - Part 2: Cold drawn non alloy steel wire for ropes for general applications

Durch Veränderung an der Maschine sowie bei Nichtbeachtung der Bestimmungen der EN 12385-3 "Drahtseile aus Stahldraht - Sicherheit; Teil 3: Informationen für Gebrauch und Instandhaltung", sowie der ISO 4309 "Cranes - Wire ropes - Care, maintenance, installation, examination and discard", verliert diese Erklärung an Gültigkeit.

This declaration loses its validity in case of any changes of the product not agreed upon with the manufacturer and also in case of non-attention of the security notes of the standards EN 12385-3 "Steel wire ropes - Safety - Part 3: Information for use and maintenance" and ISO 4309 "Cranes - Wire ropes - Care, maintenance, installation, examination and discard"

Wels, am 2012-04-18

  
 Dipl. Ing. Kurt Schmidberger  
 Produktmanagement für Kranseile/Product Management crane ropes  
 Bevollmächtigter für die technischen Unterlagen  
 Authorized Person for Technical Documentation



**Teufelberger Seil GmbH**  
Böhmerwaldstrasse 20, POB 294  
A-4600 Wels  
Tel.: +437242/615 363, Fax: +437242/615 355



### EG Konformitätserklärung / EC Declaration of Conformity

Entspricht Maschinenrichtlinie 2006/42/EG in der geltenden Fassung  
According to machine directive 2006/42/EG in the presently valid edition

### Werksbescheinigung / Declaration of compliance with the order

nach EN 10204-2.1 für den aus der EG konformen Maschine stammenden Teil  
acc. to EN 10204-2.1 for the part from the EC conform machine

Wir, Teufelberger Seil GmbH, erklären hiermit, dass die von uns in Verkehr gebrachte nachstehend beschriebene Maschine alle relevanten Anforderungen der EU Maschinenrichtlinie 2006/42/EG erfüllt. Es wird weiters bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

We, Teufelberger Seil GmbH, hereby declare that the following machinery fulfills all of the relevant requirements of EC Machinery Directive 2006/42/EG. We hereby also certify that the described material has been tested and complies with the terms to the order contract.

#### **Besteller / buyer**

Palfinger Marine d.o.o.  
Spelina Ulica 022  
2000 MARIBOR  
SLOVENIA

#### **Empfänger / receiver**

Palfinger Marine d.o.o.  
Spelina Ulica 022  
SI-2000 Maribor

**Bestellung-Nr./purchasing-no.**

**: EB48389**

**Auftragsnummer / order-no. // Serial-Nr. / serial-no.**

**: 3327722 // 102296-2**

**Durchmesser / Konstruktion**

**: 19,00 mm Evolution TK16 - Stahlseil**

**Schlagart, Schlagrichtung, Oberfläche, Einlage**

**: Gleichschlag rechts; verz.; plast. Stahleinlage**

**Mindestbruchkraft, Metergewicht, Festigkeitsklasse**

**: mind. Brk.: 345,0 kN; 186,0 kg/100 m; 1960 N/mm<sup>2</sup>**

**Normen**

**: nach Werksnorm; entspricht EN 12385-4**

**Normbezeichnung, Rope Category Number**

**: 1900-16xK6-EPIWRC(K)-B-zZ; RCN nach ISO 4309: 23-1**

**Drahtmaterial**

**: Seildraht nach EN 10264**

**Maximale Tragfähigkeit gemäß MRL 2006/42/EG (WLL)**

**: 69 kN bei einem Betriebskoeffizient von 5,  
falls nicht durch andere harmonisierte Normen festgelegt**

**Diameter / Construction**

**: 19,00 mm Evolution TK16 - steel wire rope**

**Type and direction of lay, surface, core**

**: right hand lang's lay; galv.; plast. steel core**

**Minimum breaking force, Weight, rope grade**

**: MBF: 345,0 kN; 186,0 kg/100 m; 1960 N/mm<sup>2</sup>**

**Standards**

**: acc. manuf. standard; equivalent to EN 12385-4**

**Standard description, Rope Category Number**

**: 1900-16xK6-EPIWRC(K)-B-zZ; RCN acc. ISO 4309: 23-1**

**Material for wire rope**

**: rope wire according to EN 10264**

**Maximum Load acc. to MRL 2006/42/EG (WLL)**

**: 69 kN at a working coefficient of 5,  
if not otherwise specified in harmonised standards**

Folgende harmonisierte Normen wurden verwendet: / Following harmonised standards were used:

EN ISO 12100-1

Safety of machinery - Basic concepts, general principles for design - Part 1:  
Basic terminology, methodology (ISO 12100-1:2003)

EN 12385-1+A1

Steel wire ropes - Safety - Part 1: General requirements

EN 12385-2+A1

Steel wire ropes - Safety - Part 2: Definitions, designation and classification

EN 12385-4+A1

Steel wire ropes - Safety - Part 4: Stranded ropes for general lifting applications

Folgende andere Normen und Spezifikationen wurden verwendet: / Following other technical standards and specifications were used:

EN 10264-1

Steel wire and wire products - Steel wire ropes - Part 1: General requirements

EN 10264-2

Steel wire and wire products - Steel wire ropes - Part 2: Cold drawn non alloy steel wire for ropes for general applications


Durch Veränderung an der Maschine sowie bei Nichtbeachtung der Bestimmungen der EN 12385-3 "Drahtseile aus Stahldraht - Sicherheit; Teil 3: Informationen für Gebrauch und Instandhaltung", sowie der ISO 4309 "Cranes - Wire ropes - Care, maintenance, installation, examination and discard", verliert diese Erklärung an Gültigkeit.

This declaration loses its validity in case of any changes of the product not agreed upon with the manufacturer and also in case of non-attention of the security notes of the standards EN 12385-3 "Steel wire ropes - Safety - Part 3: Information for use and maintenance" and ISO 4309 "Cranes - Wire ropes - Care, maintenance, installation, examination and discard"

Wels, am 2012-04-18

Dipl. Ing. Kurt Schmidberger  
Produktmanagement für Kranseile/Product Management crane ropes  
Bevollmächtigter für die technischen Unterlagen  
Authorized Person for Technical Documentation



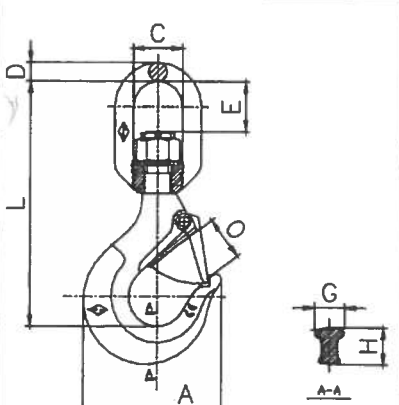
<b>LAMET Sollevamenti s.r.l.</b> GANCI - LAVORAZIONE METALLI - APPAR. SOLLEVAMENTO 28040 DORMELLETO (NO) ITALY Tel.0322-241593 Fax 0322-46771	ABNAHMEPRÜFZEUGNIS nach DIN 15 404 Teil 1  N. <u>2173.12</u>	
Besteller: <b>PICORNER METALL TECHNIK GmbH</b> <b>KARNERAU 22 - 9853 GMUND IN KARTEN (AU)</b>  Hersteller: <b>LAMET Sollevamenti srl - via C. Battisti 12</b> <b>28040 DORMELLETO ITALIA</b>  Auftrags-nr. des Bestellers: 2012-10445 del 27/02/12 Auftrags-nr. des Herstellers: 120855 del 27/02/12		Kennzeichnung: <b>WE: 31458</b>  <b>LD CE A-t.8 V-ZE</b>

Codex Lamet: <b>0G9106AX</b> Codex des Bestellers: <b>EZ1598</b> Stückzahl: <b>PZ 80</b> Tragfähigkeit: <b>8 t.</b>	Art: <b>LIFTING SWIVEL HOOK WITH SAFETY LATCH</b>  Los: <b>V-ZE</b> Safety factor: <b>4</b>
--	--

Chemische Zusammensetzung nach der Schmelzanalyse Massenanteile in %													
Werkstoff: 20CrNiB2 - Schmelzen-Nr: 199432													
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cu%	Cr%	Ni%	Sn%	Al%	AS%	Mo%	V%
Nominali:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Reali:	0,18	0,268	0,994	0,009	0,001	0,146	0,493	0,485	0,008	0,03	0,007	0,021	0,007

Mechanische und technologische Eigenschaften bei Raumtemperatur				
	Zugfestigkeit Rm N/mm <sup>2</sup>	Obere Streckgrenze ReH N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit bei - 20°C (ISO-V) J
Nominali:		>0		>0 (-20°)
Reali:	752	588	21,4	43-50-43


Wärmebehandlung bei: anschließend sofort:	beschleunigt abgekühlt in
--	---------------------------




Massprüfung							
A	C	D	E	G	H	L	O
166	62	22	58	36	44	287	50

Gewicht: 6,5 kg

LAMET Sollevamenti s.r.l.  
 Dokument validiert mit digitaler Signatur  
 Qualità



  
 Dormelletto 28/03/12

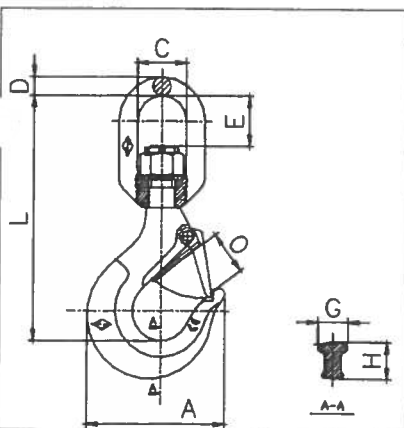
<p>LAMET Sollevamenti s.r.l.          GANCI - LAVORAZIONE METALLI-          APPAR. SOLLEVAMENTO          28040 DORMELLETO (NO) ITALY          Tel.0322-241593 Fax 0322-46771</p>	<p>ABNAHMEPRÜFZEUGNIS          nach DIN 15 404 Teil 1          N. <u>2173.12</u></p>	
<p>Besteller:  <b>PICORNER METALL TECHNIK GmbH</b>  <b>KARNERAU 22 - 9853 GMUND IN KARTEN (AU)</b></p> <p>Hersteller:  <b>LAMET Sollevamenti srl - via C. Battisti 12</b>  <b>28040 DORMELLETO ITALIA</b></p> <p>Auftrags-nr. des Bestellers: 2012-10445 del 27/02/12          Auftrags-nr. des Herstellers: 120855 del 27/02/12</p>		<p>Kennzeichnung:  <b>WE: 31458</b></p> <p><b>LD CE A-t.8 V-ZE</b></p>

<p>Codex Lamet: <b>0G9106AX</b>          Codex des Bestellers: <b>EZ1598</b>          Stückzahl: <b>PZ 80</b>          Tragfähigkeit: <b>8 t.</b></p>	<p>Art: <b>LIFTING SWIVEL HOOK WITH SAFETY LATCH</b>          Los: <b>V-ZE</b>          Safety factor: <b>4</b></p>
---	---

Chemische Zusammensetzung nach der Schmelzanalyse Massenanteile in %													
Werkstoff: 20CrNiB2 - Schmelzen-Nr: 199432													
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cu%	Cr%	Ni%	Sn%	Al%	AS%	Mo%	V%
Nominali:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Reali:	0,18	0,268	0,994	0,009	0,001	0,146	0,493	0,485	0,008	0,03	0,007	0,021	0,007

Mechanische und technologische Eigenschaften bei Raumtemperatur				
	Zugfestigkeit Rm N/mm <sup>2</sup>	Obere Streckgrenze Reh N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit bei - 20°C (ISO-V) J
Nominali:		>0		>0 (-20°)
Reali:	752	588	21,4	43-50-43

Wärmebehandlung bei: anschließend sofort:	beschleunigt abgekühlt in
--	---------------------------



Massprüfung							
A	C	D	E	G	H	L	O
166	62	22	58	36	44	287	50

Gewicht: 6,5 kg

LAMET Sollevamenti s.r.l.  
 Dokument validiert mit digitaler Signatur  
 CONTROLLO QUALITÀ  
 DORMELLETO (NO) ITALY

*[Handwritten Signature]*  
 Dormelletto 28/03/12

Palfinger Marine, d.o.o.  
Spelina ulica 22  
SLO- 2000 Maribor-Slovenia-Europe  
SLOWENIEN

Horst, 2012-06-12

Order-no. EB48638  
Date order 2012-05-15

our Order-no . 321816

**\*\*\*\* coating for cargo hook 8 t EZ1598EX \*\*\*\***

coating for use in hazardous areas zone 1, explosion group IIB and directive 94/9/EG (ATEX), according to report TÜV Nord from 15.04.2009, see attachmend

- 1) undercoating 50 µ Metco Sprabronze
- 2) durface layer 250 µ Sprabronze P

total coating thickness 300 µ

This document is legally binding without signature . Mrs. Silke Hoffmann / department certificate

Geschäftsführer:	Bank	Kto.-Nr.	BLZ	IBAN	BIC
Dipl.-Wirtsch.-Ing. Markus Beckmann	Commerzbank	805005800	222 400 73	DE26 2224 0073 0805 0056 00	COBADEFF222
Amtsgericht: Pinneberg, HRB 2552 IZ	Sparkasse Elmshorn	87521	221 500 00	DE87 2215 0000 0000 0875 21	NOLADE21ELH
Sitz der Gesellschaft: Horst/Holstein	HypoVereinsbank	27592303	200 300 00	DE19 2003 0000 0027 5923 03	HYVEDEMM300
USt.-IdNr.: DE134791457					

Palfinger Marine, d.o.o.  
Spelina ulica 22  
SLO- 2000 Maribor-Slovenia-Europe  
SLOWENIEN

Horst, 2012-06-12

Order-no. EB48638  
Date order 2012-05-15

our Order-no . 321816

**\*\*\*\* coating for cargo hook 15 t EZ551AEX \*\*\*\***

coating for use in hazardous areas zone 1, explosion group IIB and directive 94/9/EG (ATEX), according to report TÜV Nord from 15.04.2009, see attachmend

- 1) undercoating 50 µ Metco Sprabronze
- 2) durface layer 250 µ Sprabronze P

total coating thickness 300 µ

This document is legally binding without signature . Mrs. Silke Hoffmann / department certificate

Geschäftsführer:  
Dipl.-Wirtsch.-Ing. Markus Beckmann  
Amtsgericht: Pinneberg, HRB 2552 IZ  
Sitz der Gesellschaft: Horst/Holstein  
USt.-IdNr.: DE134791457

Bank	Kto.-Nr.	BLZ	IBAN	BIC
Commerzbank	805005600	222 400 73	DE26 2224 0073 0805 0056 00	COBADEFF222
Sparkasse Elmshorn	87521	221 500 00	DE87 2215 0000 0000 0875 21	NOLADE21ELH
HypoVereinsbank	27592303	200 300 00	DE19 2003 0000 0027 5923 03	HYVEDEMM300

Palfinger Marine, d.o.o.  
Spelina ulica 22  
SLO- 2000 Maribor-Slovenia-Europe  
SLOWENIEN

Horst, 2012-06-12

Order-no. EB48638  
Date order 2012-05-15

our Order-no . 321816

**\*\*\*\* coating for cargo gear CPUL004310EX \*\*\*\***

coating for use in hazardous areas zone 1, explosion group IIB and directive 94/9/EG (ATEX), according to report TÜV Nord from 15.04.2009, see attachmend

- 1) undercoating 50 µ Metco Sprabronze
- 2) durface layer 250 µ Sprabronze P

total coating thickness 300 µ

This document is legally binding without signature. Mrs. Silke Hoffmann / department certificate

Geschäftsführer:  
Dipl.-Wirtsch.-Ing. Markus Beckmann  
Amtsgericht: Pinneberg, HRB 2552 IZ  
Sitz der Gesellschaft: Horst/Holstein  
USt.-IdNr.: DE134791457

Bank	Kto.-Nr.	BLZ	IBAN	BIC
Commerzbank	805005600	222 400 73	DE26 2224 0073 0805 0056 00	COBADEFF222
Sparkasse Elmshorn	87521	221 500 00	DE87 2215 0000 0000 0875 21	NOLADE21ELH
HypoVereinsbank	27592303	200 300 00	DE19 2003 0000 0027 5923 03	HYVEDEMM300

Erfüllungsort sowie ausschließlicher Gerichtsstand für alle Streitigkeiten ist Horst. Sie zum vollständigen Eingang aller Zahlungen verbleibt die Ware in unserem Eigentum.