

Thyholm Olieservice A/S

Suurkjærvej 6, 7790 Thyholm
tlf. +45 97 87 16 31

Opstillingssted:

Tankerklæring

Tanknr.	Fabrikationsår.	Leveringsdato.	G.nr.
401381	1988		

Fabrikant: Erik Roug A/S

Tankbetegnelse: 10.000 ltr. opretstående tank

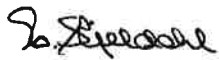
Korrosionsbeskyttelse:

Indvendig: Ingen

Udvendig: Malet

Inspektionskrav: Ingen

Med venlig hilsen



Elsabeth Kjeldahl

Thyholm Olieservice A/S

Vi gør opmærksom på, at tanken skal anmeldes til de kommunale myndigheder. Samtidig bedes I vedlægge en skitse over tankens placering på ejendommen.

Inspektionsrapport

- beholdereftersyn, besigtigelse og opstillingskontrol

Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 100



DANSK TRYKINSPEKTION APS



Sagsnummer:	14411		
Placering:	Stiholt A/S Hjørring A F Heidemanns Vej 8 9800 Hjørring		
Rekvirent:	Stiholt A/S Hjørring A F Heidemanns Vej 8 9800 Hjørring		
Definition af Inspektionsopgaven:	Iht. Arbejdstilsynet bekendtgørelse nr. 100 af 31. januar 2007 om "Anvendelse af trykbærende udstyr. ☒ Eftersyn ☒ Besigtigelse ☒ Opstillingskontrol Samt tæthedsprøvning af motoroliebeholder nr. 401381		
Udførelsesdato:	16-03-2017	Udført af:	Lars Chr. Larsen

Emne:	Motoroliebeholder		Int.nr:			
Fabrikant:	Erik Roug A/S Møldrupvej 1-5, 7400 Herning					
Leverandør:						
Type:						
Serienummer:	401381	Kontrollklasse:	☐ A ☒ B			
Fabrikations år:	1988	Dato for opstillingskontrol:	16-03-2017			
Journal nr.:		Tegningsnummer:				
Rumfang:	Primærside:	10000	liter	Sekundærside:		liter
PS:	Primærside:	0	bar	Sekundærside:		bar
Prøvetryk:	Primærside:	0.2	bar	Sekundærside:		bar
TS:	Primærside:		°C	Sekundærside:		°C
Medie:	Primærside:	Olie/luft		Sekundærside:		
Fluidum gruppe:	Primærside:	☒ 1 ☐ 2		Sekundærside:	☐ 1 ☐ 2	

	Eftersyn (Udstyrsrelateret)	OK	IKKE OK	IR	Bemærkninger
1	Dokumentation og historik	☒	☐	☐	Der oprettes udstyrsjournal til rapporter
2	Ryddelighed	☒	☐	☐	
3	Rengjort og klargjort	☒	☐	☐	
4	Isolering	☐	☐	☒	
5	Utætheder	☒	☐	☐	
6	Skader	☒	☐	☐	
7	Sikkerhedsudstyr	☒	☐	☐	Elektroniskovervågning
8	Sikkerhedsventil	☐	☐	☒	Åbenexpansion
9	Vibrationer	☒	☐	☐	

	Besigtigelse (Materialerelateret)	OK	IKKE OK	IR	Bemærkninger
10	Udvendig besigtigelse	☒	☐	☐	Ingen bem.
11	Indvendig besigtigelse	☒	☐	☐	Ingen bem.
12	Tæninger udvendig	☒	☐	☐	
13	Tæninger indvendig	☒	☐	☐	
14	Deformationer	☒	☐	☐	
15	Revner	☒	☐	☐	
16	Spændingskorrosion	☐	☐	☒	

Kvalitetshåndbog Dansk Trykinspektion ApS, Råhøjvænget 36, 8260 Viby J. Tlf: 28 94 49 42		Udarbejdet af: LAM Godkendt af: LAM
Beholderrapport Sags nr. 14411 Stiholt AS Hjørring, A F Heidemanns Vej 8, 9800 Hjørring, Beh. nr. 401381	Version nr. 4 - gyldighedsdato: 23/3-2014	Side 1 af 2

Briun
Inspektion

Evt. bemærkninger: / Remarks if any:
-

Le. to Rh. 22

Date of issue:

Tiltandsrapport for olietanke eller andre trykløse tanke til oplag.

Tegningsnummer: Drawing No.:	
Standard / fremstillingsnorm: Standard /Manufacturing norm:	IR
	Kammer 1/x/ Chamber1/x/
Tilladt temp.: TS (°C) All. Temp.: TS (°C)	*
Medie/Fluida gruppe: Medie/Fluida group:	Gruppe 2
Volume (l): Volume (l):	10000

Målinger foretaget med Bruun Inspektions instrumenter	
Instrumenttype: Instrumenttype:	Instrument nummer: Instrument No.:
Manometer: Manometer:	
Ultralyd	

Tiltandsrapport for olietanke eller andre trykløse tanke til oplag.

IR = Punktet er ikke relevant IF= ikke forelagt Nej. =opfylder ikke bekendtgørelsen Acc. = Accepteret			
Bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines bilag 8.			
Nr.	Udvendigt inspektion	Status	Bemærkninger
1.	Sætninger og andre skader i tankens fundament. Hvis der konstateres sætninger, skal der foretages en udvidet kontrol af svejsninger ved studse, hvor rørledninger forbinder tanken til omgivelserne, samt af eventuelle på svejste understøtninger.	Acc.	-
2.	Afløbsforhold for regnvand og evt. spild.	Acc.	-
3.	Buledannelser i tanken.	Acc.	-
Nr.	Registrering af den udvendige malings tilstand.		
4.	Hvis den udvendige side ikke er tilgængelig pga. isolering eller lignende, skal placering af eventuel skade på yderbeklædning noteres. Hvis der er tegn på vandindtrængning, skal de relevante dele af isoleringen fjernes, så dennes tilstand kan kontrolleres og om nødvendigt udbedres, og så tankvæggens tilstand i forbindelse med op fugtet isolation kan konstateres. Placering af kuldebroer fra understøtninger m.v. noteres på skitser, så disse steder kan genfindes indvendigt og inspiceres omhyggeligt	Acc.	-
Nr.	Tømning og rensning	Status	Bemærkninger
5.	Tanken er tømt og fuldstændigt og rensat	Acc.	-
6.	I tanke med indvendig belægning, fuldstændigt dækkende eller i bundzonen, skal al slam fjernes	IR	-
7.	Eventuel løs belægning skal fjernes.	IR	-
8.	tanke uden indvendig belægning skal slam og lignende samt rust fjernes, så stålet fremstår frit. Enkelte rustpletter må gerne stå tilbage, men disse skal i så fald undersøges nærmere for dybde af eventuelt rustangreb.	IR	-
Nr.	Indvendigt inspektion	Status	Bemærkninger
For ståltanke uden indvendig korrosionsbeskyttelse, samt tanke korrosionsbeskyttet med offeranoder eller med belægning af bundzonen skal der mindst foretages:			
9.	Kontrol af tilstanden af evt. indvendig beskyttelse (tilstand af belægning, forbrug af anoder). For tanke som er beskyttet mod indvendig korrosion ved montering af offeranoder, skal	IR	-

Tiltandsrapport for olietanke eller andre trykløse tanke til oplag.

	ejeren af tanken foranstalte kontrol af standen af disse anoder mindst hver 10. år. Hvis anoderne er mere end halvt forbrugt skal de udskiftes. Hvis der ikke er noget synligt forbrug af anoderne, skal den elektriske kontakt til tanken kontrolleres. Hvis der er tegn på, at kontakten har svigtet, skal der foretages en udvidet inspektion af tanken for korrosion.		
10.	Kontrol for indvendig korrosion af stålet. Placering, udbredelse og dybde noteres på skitser.	IR	-
11.	Måling af godstykkelser. a) For nedgravede tanke med udvendig polyester/glasfiberbelægning (tanke nedgravet efter 1970) udføres mindst 3 målinger tilfældigt anbragt på hver endebund samt mindst 3 målinger pr. m længde af svøbet. Disse skal fordeles så hele omkredsen og hele længden dækkes ligeligt. Disse målinger skal bekræfte, at den forventede godstykkelser af stålet er til stede.	IR	-
12.	For nedgravede tanke, som er installeret før 1970, udvendig korrosionsbeskyttet med bitumenbelægning og evt. (senere installeret) udvendig katodisk beskyttelse, og som ikke er blevet indvendig belagt med polyester/glasfiber, skal der i forbindelse med indvendig inspektion og vedligeholdelse udføres et udvidet omfang af godstykkelsermåling på stålvæggen. Disse målinger skal omfatte et antal rundgående bælter af en bredde på mindst 10 cm placeret dels ved begge endebunde, dels fordelt over svøbets længde, så der højst er 3 m mellem to nabo-bælter. Hvis målingerne udføres ved manuel punktmåling, opdeles bælterne i felter på højst 10 x 10 cm, inden for hvert af disse felter måles i enkeltpunkter med indbyrdes afstand på højst 3 m, og den mindste tykkelse inden for hver 10 cm-felt rapporteres på skitser. Hvis spredningen på disse målinger antyder udvendig korrosion med en dybde af mere end 2 mm, skal der udføres egentlig scanning af hele det område, hvor der antydes udvendig korrosion.	IR	-
13.	For overjordiske tanke skal der tages hensyn til eventuelle understøtninger, kuldebroer, dårlig tilstand af udvendig beskyttelse mm. ved placeringen af tykkelsesmålinger.	IR	-
14.	For ståltanke med en fulddækkende indvendig belægning skal belægningens tilstand beskrives.	Acc.	-
15.	For ståltanke, hvor der er foretaget en fulddækkende indvendig belægning med polyester/glasfiber, kræves det, at belægningen er gennemsigtig. Det skal kontrolleres, at dette er opfyldt, og i øvrigt skal belægningens tilstand beskrives.	IR	-
16.	Hvis der er rustne eller sorte pletter under belægningen, er der risiko for, at dette skyldes gennemtæring udefra. Hvis sådanne pletter er mindre end 1 cm i diameter anbefales nyt	IR	-

Tiltandsrapport for olietanke eller andre trykløse tanke til oplag.

	inspektionsinterval til max. 5 år. Hvis pletter er mellem 1 cm og 5 cm i diameter fastsættes proportionalt kortere nyt inspektionsinterval. Hvis sådanne pletter er mere end 5 cm i diameter, skal belægningen fjernes og stålets resttykkelse måles i de pågældende områder.		
17.	Hvis stålets tykkelse er acceptabel, se afsnit 5, og pletten må anses for at skyldes andre årsager end korrosion, kan der foretages sandblæsning og renovering af belægningen. Hvis stålets tykkelse ikke er acceptabel, skal tanken sløjfes. Hvis der konstateres gennemtæring, anbefales at udskære et stykke af tankvæggen med henblik på at kontrollere om jorden udenfor er forurenet.	IR	-
18.	Vurderinger af tykkelsesmålinger		-

Godstykkelsermålinger er vurderet i forhold til nedenstående:

Hvis den resterende tykkelse noget sted kommer under halvdelen af den oprindelige tykkelse (der skal dog altid være min. 2,5 mm tilbage), skal der tages forholdsregler som forhindrer videre korrosion. Typisk bør fuldstændigt dækkende indvendig belægning overvejes. Alternativt skal inspektionsintervallet gøres tilsvarende kortere, men det anbefales kun at benytte denne mulighed for at holde en tank i drift i kortere tid med henblik på planlagt sløjfning.

Hvis det tyndeste sted på tanken er under 2,5 mm, men over 0,5 mm, skal intervallet til næste inspektion nedsættes forholdsmæssigt, uanset hvilke forholdsregler det træffes for at forhindre videre korrosion.

Hvis det tyndeste sted er under 0,5 mm, skal tanken sløjfes inden for et år.

Enkeltstående gruber har ingen betydning for beholderens styrke, men de betyder en forøget risiko for lækage, og der behøves ingen yderligere foranstaltninger ud over det ovennævnte.

Større sammenhængende korroderede områder skal vurderes mere detaljeret med henblik på at afgøre, om den mekaniske styrke er væsentligt reduceret.

Ilæg 1

orslag til måling med ultralyd se i vejledning B i kvalitetshåndbogen.

Front endebund	Mål i midten af endebund (mm)
Bund efter krem	
100 mm fra bund	
300 mm fra bund	
700 mm fra bund	

Tiltandsrapport for olietanke eller andre trykløse tanke til oplag.

Top af krem	
-------------	--

Bag endebund	Mål i midten af endebund (mm)
Bund efter krem	
100 mm fra bund	
300 mm fra bund	
700 mm fra bund	
Top af krem	

Snit	Snit A Rundsøm Front (mm)	Snit B Rundsøm front (mm)	Snit C Rundsøm Bag (mm)
Top			
G			
F			
E			
D			
C			
B			
Bund			

Langsøm (mm)	Langsøm 1 (Oversøm) (mm)	Langsøm 2 (Oversøm) (mm)
0		
200		
400		
600		
800		
1000		
Målt i kl. 6.00 (I bund af tanken		

